



# P 48 M

Elektrodai rankiniam lankiniam suvirinimui (SMAW – MMA)  
Mažaanglis plienas

## Aprašymas:

P 48 M – bazinio glaisto plačios paskirties elektrodas mažanglių ir mažai legiruotų plienų suvirinimui nuolatine (DC +) srove. Ypatingai tinka sunkiai apkrautoms konstrukcijoms, o taip pat ir prastesnės kokybės plienams. Lankas dega ypatingai lygiai ir stabiliai, nelimpa suvirinant vertikaliai, net prie mažų srovių.

Šakninė siūlė gali būti suvirinama (DC - ) srove.

P 48 M turi labai gerą atsparumą įtrūkimams prie žemų temperatūrų iki  $-50^{\circ}\text{C}$ .

## Suvirinimo padėty:



## Suvirinimo srovė:

Nuolatinė DC+ ( - )

**Vandenilio kiekis/ 100 g prilydyto metalo : < 4 ml**

## Metalo prilydymo koeficientas:

120 %

## Džiovinimas:

$350 - 400^{\circ}\text{C}$  , 2 h

## Prilydyto metalo sudėtis (%) pagal svorį:

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb
Min.		0,40	1,10								
Tipinė	0,05	0,5	1,40	0,015	0,01						
Maks.	0,09	0,75	1,60	0,020	0,020	0,1	0,2	0,1	0,2	0,05	0,05

## Prilydyto metalo mechaninės savybės:

### Tipinės

Takumo riba ,  $R_e$ : 480 N/mm<sup>2</sup>

Stiprumo riba,  $R_m$ : 560 N/mm<sup>2</sup>

Pailgėjimas  $A(L_0=5d_0)$ : 28 %

Smūginis tašumas CV:  $-50^{\circ}\text{C} \bullet 60\text{ J}$

## Klasifikavimas:

EN 499-95 E 42 5 B 42 H5

AWS A5.1-91 E 7018-1 H4

## Pripažinta:

GL 3 Y 42 H5

DNV 4 Y 42 H5

SVK

UDT E 42 4 B 42 H5

RINA 3Y H5

Skersmuo, mm	Ilgis mm	kodas	Srovė, A	Įtampa, V	Kg prilydyto metalo / kg elektrodų	Elektrodų vnt./kg pri lyd.metalu	Kg prilyd. metalo/val. lanko deg.
2,0	300	7155-2000	40-80	23	0,64	112	0,7
2,5	350	7155-2500	70-110	23	0,69	62	0,9
3,25	350	7155-3235	80-145	24	0,71	39	1,3
3,25	450	7155-3200	80-145	24	0,71	30	1,3
4,0	450	7155-4000	120-210	25	0,73	20	1,8
5,0	450	7155-5000	200-285	25	0,75	13	2,7